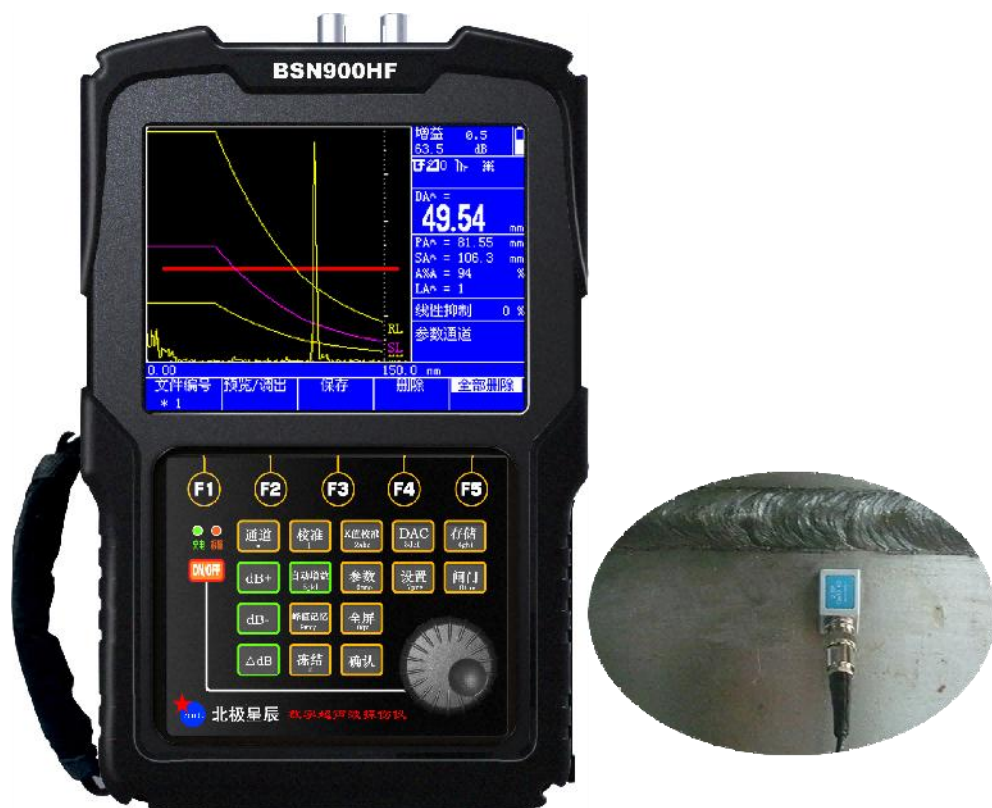


BSN900HF

焊缝超声波探伤仪



概述：BSN900HF 是一款薄板专用型超声波探伤仪，焊缝探伤范围可薄至 2mm，腐蚀检测可薄至 2mm 突破国标规定的板厚 4mm 以下不能用超声探伤的极限，最厚可探伤焊缝板厚 300mm，

BSN900HF 是北极星辰新一代创新性超声波探伤仪，既保留了传统超声波探伤仪的功能特点及使用习惯，又新增了“调出即用、27 种探伤结果、彩色拷屏、半跨距、双向传输、主机存储 4 页详细探伤报告”等功能，既满足了初学者开机就用的需求，又满足了高级探伤人员精细化探伤的几十种高端探伤需要。

特点：

- 内置 1-300 厚钢板探伤曲线，调出即用
- 硬件双通道：a.单探头探伤时可连接任意接口
b.支持两个探头同时工作或双向探伤
- 软件通道：标配 500 个
- 存储波形：标配 500 个

- 文件管理：用英文、数字及符号编辑文件名
- 27 种探伤结果，大大提高了探伤的智能型
- 实时彩色拷屏，自动生成探伤报告
- 半跨距功能，大大方便了回波次数的识别
- IP65 防护等级，防雨淋、防泼溅、防油污

探伤功能

- 调出即用：特别适合初学者使用，省却了调试过程
- DAC：曲线自动生成并可以分段制作，取样点不受限制，并可进行修正与补偿，满足任意探伤标准；随增益改变，自由浮动
- 半跨距：清晰分辨回波次数，方便设置探测范围
- 曲线包络和波峰记忆：实时检索并记录缺陷最高波
- 曲面修正：曲面工件探伤，修正曲率换算
- 具有测厚功能

缺陷定位、定量

缺陷定位：实时显示深度值 D、水平值 P、声程值 S

缺陷定量：实时显示 SL、EL、GL、RL 定量值

实时显示孔状缺陷 Φ 值

缺陷定性：通过波形，人工经验判断

收发与能量放大

- 发射能量：低、中、高
- 输出阻尼：50、75、150、500
- 频带范围：0.2~20MHz
包括 0.2-1 MHz, 0.5-5 MHz, 2-20 MHz 三个频带
- 检波方式：正半波、负半波、全波、射频
- 收发模式：单晶、双晶、穿透
- 硬采样频率为 150MHz，波形高度保真
- 重复发射频率：100-1000HZ
- 闸门信号：单闸门、双闸门，峰值或边缘读数
- 增益调节：手动调节 110dB (0.1dB、0.5dB、1dB、2dB、6dB、12dB、24dB 步进) 或自动调节。

自动化功能

- 自动校准：自动测试“探头零点”、“K 值”、“前沿”及“材料声速”；
- 自动显示缺陷回波位置（深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 Φ 值）；
- 自由切换三种标尺（深度 d、水平 p、距离 s）
- 自动增益：自动将波形调至屏高的 80%
- 27 种探伤结果：高级探伤人员的强大助手

声光报警

- 闸门报警：进波报警、失波报警
- DAC 报警
- 报警形式：声音报警、发光二极管（光）报警

数据存储

- 内存 500 个探伤通道：存储校准参数及探伤标准，需要时可自由调出，无需携带试块
- 内存 500 个 A 扫波形

显示屏

- 高亮度、高清晰、TFT 彩色液晶显示屏
- LED 背光、高亮度、强光下清晰显示
- 5.7 英寸 (122.0×92.0) 大屏幕，无视角
- 刷新频率高于 100HZ，无拖影，高速探伤不漏检

通讯接口

- RS232-USB 接口：与计算机通讯

其它

- 时钟记录：实时记录探伤日期、时间，并存储
- 文件名称组成：英文、数字及特殊符号
- 支持在线升级探伤仪主机功能
- 自动生成探伤报告：
探伤仪主机分 4 页显示探伤报告
PC 生成 1 页 A4 纸张大小的探伤报告
- 彩色拷屏、双向传输

技术参数

扫描范围：	零界面入射~10000mm 钢纵波
工作频率：	0.2MHz~20MHz
垂直线性误差	≤3%
水平线性误差	≤0.2%
灵敏度余量	>62dB (深 200mm Φ 2 平底孔)
分辨力	>42dB (5N14)
动态范围	≥32dB
噪声电平：	<8%
硬采样频率	150MHz(硬采样频率)
重复发射频率	100~1000HZ
声速范围	100~20000 (m/s)
工作方式	单晶探伤、双晶探伤、穿透探伤
数字抑制	(0~80) %，不影响线性与增益
工作时间	连续工作 7-10 个小时 (锂电池)
环境温度	(-20~70) °C (参考值)
相对湿度	(20~95) % RH
外型尺寸	210×150×45 (mm)

标准配置

- 主机 1 台
- 斜探头 2 个
- 探头线 2 条
- 电源适配器 1 个
- 锂电池 1 组
- 说明书 1 本
- 合格证、保修卡、装箱卡