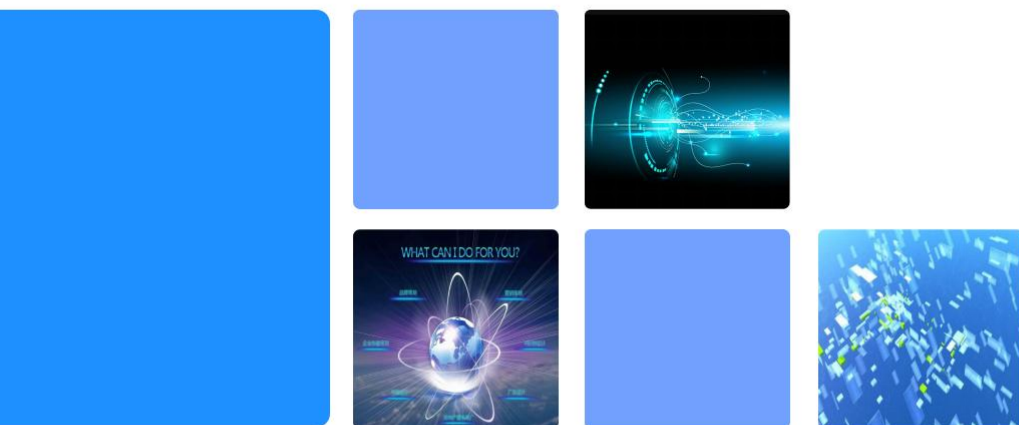




超声波测厚仪系列

超声测厚仪专版

通用型 / 微米级高分辨率 / 带AB扫 / 高穿透



北京北极星辰科技有限公司

BUT600 超声测厚仪



特点:

- 适用于测量金属（如钢、铸铁、铝、铜等）、塑料、陶瓷、玻璃、玻璃纤维等任何优良导体的超声波厚度。
- 可调显示分辨率：0.01mm 或 0.1mm
- 可配备各种不同的频率和晶片尺寸的双晶探头
- 探头零点校准、两点校准，可自动对系统进行纠错。
- 厚度可已知声速测量，以提高测量精度。
- 具有耦合状态警报功能。
- 带 LED 背光，便于在黑暗环境下使用
- 电池指示功能，可实时显示电池剩余电量。
- 具有自动节电休眠、自动关机等功能。
- 体积小，轻便，精度高，适用于恶劣的工作环境，振动，抗冲击和电磁干扰。

	BUT600	BUT600G
测量范围	0.75~300mm (0.03~11.8inch)取决于探头	
适合温度	-10℃~60℃	-10℃~450℃
声速范围	1000~9999m/s (0.039~0.394in/us)	
显示分辨率	0.01mm or 0.1mm(低于 100.0mm 时)	0.1mm(大于 99.99mm 时)
精度	±(0.5%H+0.04)mm	
数据存储	5 个文件（每个文件存储最多 100 个值）	
电池	可连续操作 100 小时（2 个 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）	
尺寸	150*74*32mm	
重量	238g	

选配探头	测量范围
2Mhz Φ22	3.0-300.0mm
5Mhz Φ10	1.2-230.0mm
7Mhz Φ6	0.75-80.0mm
5Mhz Φ14	3.0-200.0mm

	装箱单 明细	数量
1	主机	1
2	4mm 校准试块	1
3	AA 碱性电池	2
5	软件（选配）	
6	装箱卡	1
7	包装箱	1

BUT650 微米级高分辨率 超声测厚仪

- 0.001mm 微米级高分辨率测厚
- 0.15mm 超薄厚度检测
- 测厚范围：0.15~300mm（钢）
- 检测材料：金属（钢钛铜铝银等）、复合材料



功能特点

测厚模式	探头频率
------	------

● I-E 模式：底波和发射波的差值测厚 ● E-E 模式：二次回波和一次回波差值测厚 ● AUTO 模式	● 常规测量：1-10M ● 0.15~1mm 薄件测量：15M，20M
优点 ● 准确度高：测值读数达到微米级。 ● 薄极限测厚，测值薄至 0.15mm。 ● 快速测量：每次测量只需几秒钟。 ● 校准容易。	

技术参数

检测范围	0.15~300mm（钢）
检测分辨力	0.001mm 或 0.01mm
声速调节范围	1000 m/s~9999m/s
使用环境温度	0℃~40℃
电源	二节 5 号干电池
功耗	最大工作电流不超过 30mA（3V 不带背光）
外形尺寸(mm)	153mm×75 mm×34 mm
重量(g)	210g 左右

标准配置		
序号	名称	数量
1	主机	1 个
2	15MHz 探头	1 支
3	5MHz Φ10 双晶探头	1 支
4	耦合剂	1 瓶
5	延迟块	1 个
6	说明书	1 本
7	合格证	1 张
8	保修卡	1 张

选配
通讯电缆 标准试块 4mm 单晶探头 2.5M 双晶探头 探头订制 可根据不同材料、厚度、弧度定制不同探头

产品实拍 1



产品实拍 2



测量实拍 1: 测值 0.18mm, 测值分辨率为微米



测量实拍 2: 测值 0.50mm, 测值分辨率为微米



测量实拍 3：测值 1.001mm，测值分辨率为微米



测量实拍 4：测值 20mm，测值分辨率为 1 微米



测量实拍 5:

测值 20mm，测值分辨率为微米



测量实拍 6:

测值 25mm，测值分辨率为微米



测量实拍 7:

校准简单易懂：调整测值厚度为试块厚度 25mm



测量实拍 8:

校准简单易懂：校准得到声速 6218m/S



BUT700 微米级高分辨率

带波形和 B 扫描超声测厚仪



高精度超声测厚仪

测量能力

最小测量厚度: 0.14mm(钢)

最大测量厚度: 1800mm

最高分辨率: 0.001mm

BUT800显示模式

数字模式

A-扫描模式

B-扫描模式

BUT800穿透涂层测厚:

测量表面带有漆层和涂层材料



是手持式高精度超声波测厚仪，带数值显示，A/B 扫描功能。采用脉冲反射超声波测厚原理，适用于能使超声波以一恒定速度在其里面传播，并能从其背面得到反射的材料厚度的测量。测量分辨率达 0.001mm，测量范围薄至 0.15mm(钢),可以有效穿越涂层干扰。

本产品可应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天、能源等各个领域。

符合 标准《超声波测厚仪校准规范》 JJF 1126-2004。

功能特点

- 测量范围宽，最小测量厚度 0.14mm(钢)，最大测量厚度 1800mm;
- 高精度测厚，最高测量分辨率可达 0.001mm;重复分辨率可达 ± 0.002 mm;
- A-扫描模式，B-扫描模式，数值显示模式;
- 具有穿透涂层和回波到回波测量功能，用于测量表面带有漆层和涂层的材料;
- 根据材料声速不同可以检测部分复合材料上的涂层和和漆层，可以同时测量 10 个以上的多层材料各层厚度，同一回波下切换显示各层厚度值;
- 多种测量：MB-E，I-E，E-E，ME-E 模式满足对常规厚工件测量;THIN 模式对薄件测量;
- 数值模式包括常规厚度值模式、差值/缩减率模式和最大值模式;
- 增益模式：自动增益/手动增益;
- 可设置手动关机与自动关机，带节能功能;
- 可使用多种不同规格探头，双晶探头和单晶探头，最高支持 20Mhz 高频探头;
- 支持大容量存储，可同时存储 10 万个厚度值，500 组 A 扫描波形和 500 组 B 扫描波形;
- 具有多种校准方式，支持一点校准、多点校准和手动校准模式，可以同时校准声速和探头零位;支持 V 声程校准。
- 公英制转换;毫米和英寸可切换单位;
- 中文和英文显示;

适用材料：

适合测量金属(如钢、铸铁、铝、铜等)、塑料、陶瓷、玻璃、树脂、玻璃纤维及其他超声波的良好导体的厚度

穿透涂层测厚：

测量表面带有漆层和涂层的材料



B 扫描模式



主要配置：测厚仪主机+探头

BUT800 高穿透超声测厚仪



用途:

- 用于测量多种金属、非金属材料的厚度。
- 金属材料除了可测常规的钢铝铜钛外，也可以测量基体材料为马氏体不锈钢、奥氏体不锈钢、高温合金、钛合金等金属材料的厚度，可测材料牌号：TC4、TA12A、TA15、TC11、TA19
- 非金属材料：塑料（PE、PP）、陶瓷、玻璃、复合材料
- 测量单位：mm

特点:

- A 扫波形的加持让测厚更精准
- 可视化波形精准校准和测厚
- 范围，声速，零点键用于快速进入对应功能项
- 功能键用于打开右侧下拉菜单
- 测量键用于退出参数列表，下拉菜单等界面，从而进入主测量界面
- 数字字母键用于输入字符时进行数字，字母之间的切换

标准配置

技术参数

项目名称	指标
测量范围	0.5 ~ 20MHZ
分辨力:	0.01mm
显示方式:	液晶屏
声速范围	1000 ~ 18000m/s
示值误差	● 下限至 10mm 以下: $\pm 0.05\text{mm}$ ● 10mm 至测量范围上限: $\pm (0.01 + H/200)\text{mm}$
数据存储	500 个
电池	锂电池
环境温度	0~40℃
相对湿度	30% ~ 80%
尺寸	210×150×45 (mm)
重量	1Kg

编号	名称	数量
1	主机	1
2	探头	1
3	探头线	1
4	锂电池	1
5	装箱卡	1
6	包装箱	1